



Aceite Hidráulico Alto Desempeño

APLICACION

Fluidos Hidráulicos diseñados para ofrecer la máxima protección en bombas de sistemas hidráulicos, formulados con básicos parafínicos refinados de alto índice de viscosidad y aditivos antidesgaste, además de un paquete especial de aditivos que contiene inhibidores de corrosión y oxidación, anti-espumantes y agentes especiales antifricción.

Los fluidos hidráulicos SOLUB cumplen con las especificaciones AGMA 1 y 2, además cumplen con los requerimientos de los grandes fabricantes de bombas hidráulicas incluyendo: Denison HF-0, HF-2 Vickers 1-286-S, M-2950-S; Racine Model S y Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70.

Son recomendados para sistemas hidráulicos o de aceite circulante operados sobre un amplio rango de temperaturas.

Con tecnología exclusiva antifriccionante.

BENEFICIOS CLAVE

- Inhibidor contra oxidación y espuma. (Filtrable)
- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Excelente demulsibilidad.
- Protección antiherrumbre.

Características Típicas

Grado ISO	68
Grado AGMA	2
Gravedad API	30.7
Viscosidad Cst (40°C)	64.6
Viscosidad Cst (100°C)	8.3
Índice de viscosidad	97
Flash point (°C)	232
Oxid. Life (ASTM D943)	3000+

**DISPONIBLE EN TODAS LAS
SIGUENTES VISCOSIDADES ISO
(22,32,46,68,100,150,220,320,460)**

CONTACTO

Para mayor información estamos a sus órdenes en:

TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV
EMAIL: ventas@solub.com.mx