



Aceite para Turbinas

APLICACION

Los aceites para turbinas son un aceite de primera calidad diseñado para cumplir con las exigencias críticas de los cojinetes sometidos a altas temperaturas. Se ha demostrado que este aceite de mayor índice de viscosidad reduce significativamente las temperaturas operativas de los cojinetes de empuje, especialmente al compararse con los productos del mercado.

Los aceites para turbinas se recomiendan para uso en turbinas de gas, vapor e hidroeléctricas y en conjuntos de turbinas marinas de engranajes. También se recomiendan para cojinetes de motores de bombas de refrigeración para reactores y para sistemas auxiliares de circulación de plantas tales como aplicaciones hidráulicas de baja presión.

BENEFICIOS CLAVE

- Elevado Índice de Viscosidad.
- Estabilidad a la Oxidación Mejorada.
- Excelente estabilidad a los esfuerzos de corte.
- Abatimiento del desgaste y ahorro de energía.
- Excelente estabilidad hidrolítica y oxidativa.
- Inhibido contra corrosión y espuma. (filtrable)

Características Típicas

Grado ISO	32	46	68	100
Corrosión al cobre	1A	1A	1A	1A
Densidad (15.6°C)	0.86	0.87	0.88	0.89
Viscosidad Cst (40°C)	30	42	68	100
Viscosidad Cst (100°C)	5.4	6.2	8.7	11
Índice de Viscosidad	110	106	100	100
Pour point (°C)	-30	-30	-20	-15
Flash Point (°C)	224	224	230	230

INFORMACION DE MANEJO

Máxima Temp. De Manejo:	82° C
Máxima Temp. de Almacenaje:	40° C
Vida de Anaquel a 49°C	12 Meses

*de 10-40°C

CONTACTO

Para mayor información estamos a sus órdenes en:

TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV

EMAIL: ventas@solub.com.mx