



Anticongelante Concentrado

APLICACION

Ideal para Flotillas Gasolina, Diesel, Equipo Pesado, Agrícola, Uso Marino, etc.

Fluido anticongelante, anticorrosivo y refrigerante, formulado a base de monoetilenglicol de la más alta calidad y una mezcla especial de antioxidantes, antiespumantes especiales, preventivos de la corrosión y herrumbre que les proporcionan la máxima protección y eficiencia a los sistemas de enfriamiento de los motores automotrices y estacionarios, durante todas las épocas del año.

Excelente protección de todo el sistema de enfriamiento contra la acción corrosiva y herrumbre, con lo que se evita la formación de óxidos metálicos, especialmente el cobre, aluminio, fierro y aleaciones especiales de todos los motores modernos.

Disminuye la temperatura de congelación del agua hasta -42°C y eleva la temperatura de ebullición del agua, lo cual tiene particular importancia en sistemas de enfriamiento con termostato que abren a alta temperatura.

No tiene efectos nocivos sobre las mangueras y empaques de hule del sistema de enfriamiento.

No se evapora, ofreciendo excelente protección a las diferentes temperaturas de operación en todo el año.

Baja tendencia a la formación de espuma.

Mayor vida de los sistemas de enfriamiento y mayor eficiencia de los sistemas de aire acondicionado y calefacción a base de agua.

Lubrica la bomba del agua evitando el desgaste.

Características Típicas

| % Anticongelante | % Agua | Punto de Congelación | | Punto de Ebullición | |
|------------------|--------|----------------------|--------------------|---------------------|--------------------|
| | | $^{\circ}\text{C}$ | $^{\circ}\text{F}$ | $^{\circ}\text{C}$ | $^{\circ}\text{F}$ |
| 10 | 90 | -5 | 23 | 101 | 214 |
| 20 | 80 | -12 | 10 | 103 | 217 |
| 30 | 70 | -16 | 3 | 104 | 219 |
| 40 | 60 | -26 | -14 | 105 | 221 |
| 50 | 50 | -37 | -35 | 109 | 228 |
| 60 | 40 | -51 | -60 | 112 | 234 |
| 70 | 30 | -54 | -64 | 117 | 243 |
| 80 | 20 | -57 | -71 | 124 | 256 |
| 90 | 10 | -59 | -73 | 138 | 281 |
| 100 | 0 | -43 | -45 | 167 | 333 |

**DISPONIBLE EN PRESENTACIÓN
LISTO PARA USAR -6 Y 50/50**

BENEFICIOS CLAVE

- Excelente protección de todo contra la acción corrosiva.
- Lubrica la bomba del agua evitando el desgaste.
- Contiene aditivos de larga duración.
- Excelente protección anticongelante y antibullente

CONTACTO

Para mayor información estamos a sus órdenes en:

TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV
EMAIL: ventas@solub.com.mx