



## **Antiespumante**

### **APLICACION**

En un gran número de procesos industriales nos enfrentamos a problemas de formación de espuma, misma que deriva en una menor eficiencia de los mismos y con ello una merma tanto productiva como económica. El antiespumante, es un producto formulado a base de Silicones.

En cuanto a su aplicación, es necesario mencionar que cada proceso en particular tiene diferentes características que hacen difícil una recomendación general en cuanto a la dosificación requerida. Entre los factores que se deben tomar en cuenta se encuentran los siguientes: Medio (acuoso / orgánico), temperatura, pH, agitación, entre otros. La combinación de estos factores determinará la concentración requerida de Antiespumante, como punto de partida se sugiere comenzar con evaluaciones entre 20 y 50 ppm, en base a los resultados que se obtengan se deberá optimizar la dosificación.

Este antiespumante es estable al menos 1 año en el envase original sin abrir. Debe almacenarse bajo techo, a temperaturas no mayores de 32°C. No debe exponerse al sol por largos periodos.

### **BENEFICIOS CLAVE**

- Incremento en productividad
- Debido a su composición química tiene una alta dispersabilidad.
- Bajo costo
- Alta eficiencia debido a una tensión superficial muy baja.

### **Características Típicas**

<b>% Sólidos totales</b>	<b>14-16</b>
<b>ph (papel)</b>	<b>3.0-5.0</b>
<b>Aspecto</b>	<b>Líquido viscoso Blanco</b>
<b>Estabilidad</b>	<b>Sin separación</b>
<b>pH 1% DI</b>	<b>9.7</b>

### **CONTACTO**

Para mayor información estamos a sus órdenes en:

**TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV**  
**EMAIL: [ventas@solub.com.mx](mailto:ventas@solub.com.mx)**