



## Protector Anticorrosivo

### APLICACION

Es un protector contra herrumbre y corrosión base solvente para operaciones previas o posteriores al maquinado o donde se desee protección anticorrosiva duradera de metales ferrosos y no ferrosos.

Provee hasta 6 meses de protección anticorrosiva en interiores, dependiendo de las condiciones de almacenaje. (protección equivalente a > de 30 días en cámara húmeda ASTM D1748).

Ofrece buen desplazamiento de humedad y también neutraliza los ácidos que provocan la corrosión por huella dactilar.

Tiene 2 mecanismos de acción, funciona como barrera física, formando una película que impide el contacto con el aire y la humedad, y la protección química debido a su composición que interrumpe el proceso de corrosión desde sus etapas iniciales.

Aplicarse por aspersion, brocha, rodillo o inmersión cuidando de cubrir perfectamente toda la superficie a proteger.

### BENEFICIOS CLAVE

- Excelente protección anticorrosiva.
- Baja toxicidad.
- No contiene cromitos, molibdato, silicatos. Ni metales pesados.

Características Típicas	Tipo A	Tipo B
Estado físico	Líquido	Líquido
Color	Ámbar oscuro	Ámbar oscuro
Gravedad específica (H2O=1)	0.895	0.892
Flash Point °C	50	170
Pour Point °C	<-18	<-18
Viscosidad a 40°C (Cst)	8	13

### CONTACTO

Para mayor información estamos a sus órdenes en:

**TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV**  
EMAIL: [ventas@solub.com.mx](mailto:ventas@solub.com.mx)