

USO CORRECTO DEL SOLUBLE

1.- Preparación de la máquina

Antes que todo la preparación y limpieza de la máquina es de suma importancia para que el llenado inicial con el refrigerante se lleve a cabo de la mejor manera.

- Remover todos los residuos de rebaba, natas, lodos y manchas de aceite.
- Usar un detergente germicida para eliminar la mayor parte de bacterias, hongos y demás contaminantes en la máquina.

2.- Llenado de soluble al depósito

Seleccionando el producto adecuado (Mineral o Sintético) llenar a los grados brix que requiera la aplicación.

En el proceso se va perdiendo soluble, hay que realizar llenado para mantener el depósito en el nivel ideal.

Los rellenos tienen que ser con la misma concentración en la que la máquina trabaja, es decir si se trabaja a 5 grados brix tener un contenedor con producto diluido para realizar rellenos. (Como recomendación instalar un contenedor en las instalaciones para que realicen los rellenos), así podemos evitar que rellenen con agua y se baje la concentración de grados brix que es lo que causa oxidación.

3.- Monitoreo de los parámetros y control de herramientas.

Es importante monitorear el pH que tiene que encontrarse en una concentración de 9, así como los grados brix que se requiere en cada aplicación.



Mediante un pHmetro de cinta es lo más fácil y económico de controlar este parámetro.

Con un refractómetro se lleva el control de la concentración de grados Brix.

SOLUB

TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV

DILUCIÓN DEL PRODUCTO

Concentración Deseada	POR CADA 100 LITROS DE AGUA AGREGAR	
	Mineral	Sintético
2 grados Brix	2 litros	4 litros
5 grados Brix	5 litros	10 litros
10 grados Brix	10 litros	20 litros

NO AGREGAR AGUA AL CONCENTRADO, AGREGAR CONCENTRADO AL AGUA.

Grado Brix = Es el porcentaje de sólidos o de producto concentrado presentes en una solución acuosa.

DÓSIS RECOMENDADA: 5 GRADOS BRIX.

ADITIVOS SUPLEMENTARIOS

Todos los solubles en uso requieren un monitoreo continuo y el estar reponiendo las pequeñas cantidades de productos que con el uso se van degradando o perdiendo durante el proceso de maquinado.

Cada pieza se lleva un poco de soluble y de anticorrosivo de la concentración de activos y anticorrosivos de la formulación.

Es muy importante agregar los aditivos suplementarios en baja concentración y no mezclarse con el concentrado del soluble.

Instrucciones de USO: Agregar ½ litro de Aditivo Suplementario por cada 100 litros de solución ya preparada.

Con una buena limpieza, usando la concentración adecuada y un monitoreo correcto evitamos los problemas frecuentes en el uso de los solubles como la oxidación, malos olores y un bajo rendimiento de herramientas.

SOLUB

TECNOLOGÍA SOLUB SA DE CV